

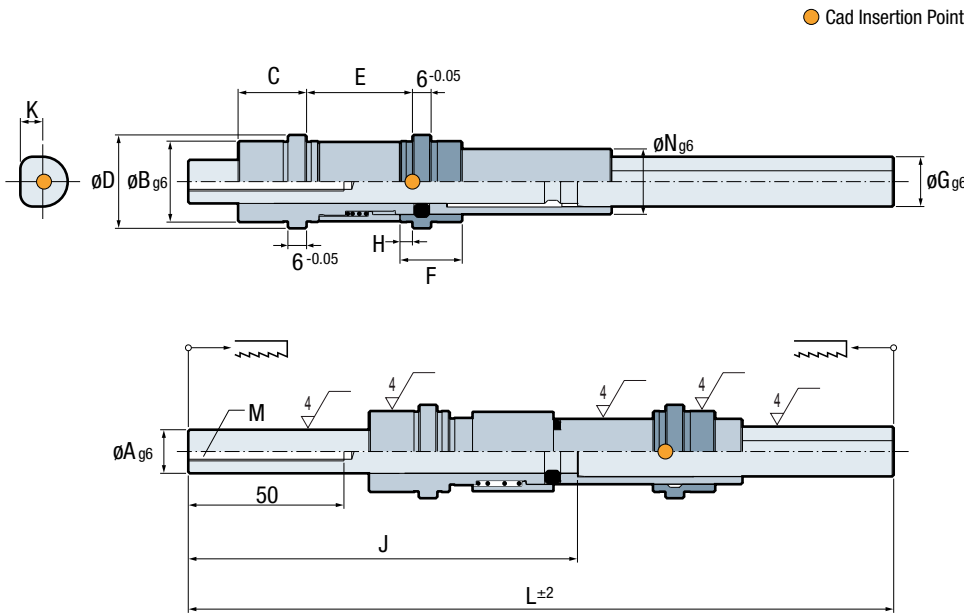
DX

Mat.: 1.7264
 Hardened 58 ± 2 HRC.
 Patented System.

Superior Double Ejector Doble Expulsión Superior Zweistufenauswerfer DX Doppia Espulsione Superiore Dupla extracção superior Double Ejection supérieur.



Ejection - General Catalogue 2011



Ref.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	L1	L2
DX.142622	14	26	22	30	34	20	16	4	125	7.2	243	M6	21	42	48
DX.163027	16	30	27	34	44	23	18	6	152	8	314	M8	24	54	80

EN

The rear plates stops and the upper plates continues for the full ejection stroke. Thanks to the assembly of the units away from the centre of mold but within the ejector frame the space required for installation is drastically reduced leaving more space for other mechanisms. Also works as the ejector guide pins and bushes, having the possibility of eliminating the need to install extra items.

ES

El conjunto trasero se detiene y el delantero termina el recorrido de expulsión por completo. La instalación del producto en el puente de expulsión, pero alejada del centro del molde, ahorra mucho espacio en esta zona para otros mecanismos. Hace la función de las guías expulsoras y los casquillos lo que evita tener que instalarlas.

DE

Das hintere AW-Paket bleibt stehen während das vordere AW-Paket den vollständigen Auswerferhub fährt. Durch dezentralen Einsatz im AW-Paket ideale Einsatzmöglichkeiten. Kann auch als Auswerferplattenführung Verwendung finden, ohne zusätzliche Führungsstifte und Buchsen.

IT

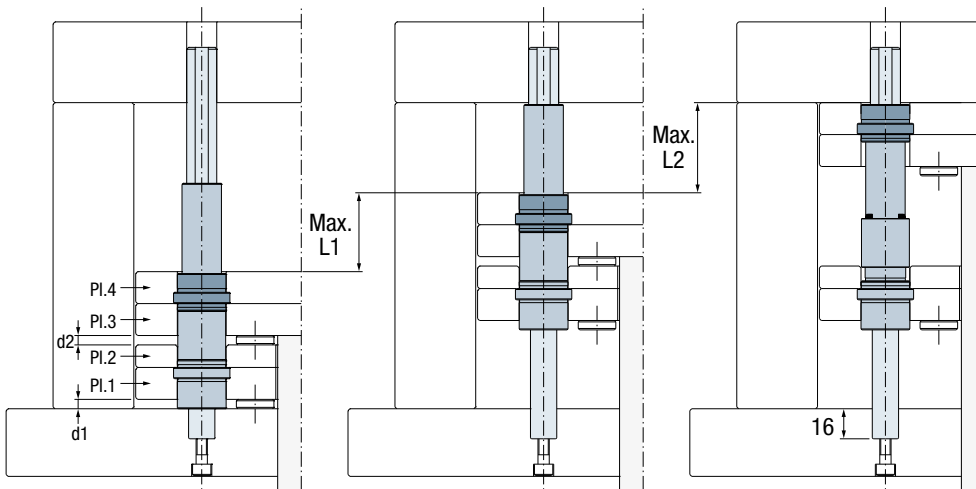
La piastra posteriore si blocca e quella anteriore termina l'intera corsa di espulsione. L'installazione del prodotto lontano dal centro dello stampo, fa risparmiare molto spazio per l'eventuale inserimento di altri meccanismi. Ricopre anche la funzione di guida espulsione e di bussola, potendo evitare di montarli.

PT

O primeiro conjunto para enquanto o segundo percorre o resto da extracção. A possibilidade de instalar este sistema fora do centro do molde permite libertar espaço para a aplicação de outros acessórios. Em moldes relativamente pequenos, poderá funcionar como guia de extracção (2 guias + 2 sistemas).

FR

L'ensemble des batteries réalisent la première course, puis la batterie supérieure termine l'éjection. Installé aux extrémités des batteries, ce produit laisse un maximum d'espace au centre du moule pour d'autres produits. La fonction guidage de ce produit pourra éviter de mettre des colonnes et des bagues dans les batteries.



IMPORTANT
 Standard plate combinations.
 Combinaciones de placas estándar.
 Kombination Auswerferpakete.
 Combinazione di piastre standard.
 Combinação de chapas standard.
 Combinaisons avec plaques standards.

DX. 142622				
Dimens.	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4
d1	5	5	5	5
Pl.1	17	17	17	17
Pl.2	9	12	12	12
d2	13	10	5	5
Pl.3	12	12	17	17
Pl.4	9	9	9	12

DX. 163027									
Dimens.	Opt.1	Opt.2	Opt.3	Opt.4	Opt.5	Opt.6	Opt.7	Opt.8	Opt.9
d1	5	5	5	5	0	0	0	0	0
Pl.1	22	22	22	22	27	27	27	27	27
Pl.2	12	12	17	17	17	17	17	22	22
d2	5	5	5	5	5	5	10	0	0
Pl.3	27	27	22	22	22	22	17	22	22
Pl.4	17	22	12	17	12	17	12	12	17